



# ALSAN EP 118

技术资料卡 CTDS-07-10-01

## 产品描述

**ALSAN EP 118** 为双组分无溶剂环氧树脂，具有清澈透明外观、耐黄变、低粘度的特点，适用于作为环氧彩砂砂浆的灌封层。

## 适用范围

- 无溶剂环氧彩砂用粘结树脂
- 环氧彩砂系统灌封层。
- 其他合适用途

## 产品特点

- 无溶剂系统，环保
- 良好的耐候保色性
- 硬化物机械强度高，抗压耐磨
- 优良的绝缘性能

## 产品构成

规格	ALSAN EP 118
外观	A 组份:微黄色透明液体 B 组份:微黄色透明液体
包装	包装为铁桶 A 组份:20Kg B 组份:9Kg

## 储存与运输

应储存在阴凉干燥通风处，远离火源，5-30℃以下储存。原装正常储存条件下保质期为12个月。

本品为可燃液体，闪点： $\geq 60^\circ\text{C}$ ，极轻微腐蚀性，轻微的气味，需按丙类可燃液体运输。未使用的废料和已固化废料建议由有资质的处理机构焚烧处理，或按当地有关法规处理，切忌倒入水源和土壤。

## 注意事项

- 彩砂级配以及填充量应根据工程的实际需要而定，树脂与彩砂配比建议为 1:8或1:9(重量)。
- 适宜的施工温度为 15~25℃，基材温度高于露点 温度3℃以上。
- 施工环境的相对湿度以小于 80%为宜，过高的湿度会导致表观不佳和附着力下降。
- 施工现场应有良好的通风，所有设备应为防爆级。
- 施工人员应有良好的防护措施，禁止本品沾到皮肤、眼睛等。





# ALSAN EP 118

技术资料卡 CTDS-07-10-01

## 技术数据

项目	测试方法	ALSAN EP 118
粘度(混合后)(mPa.s,25℃)	GB/T1723-1993	<2600
密度(g/cm <sup>3</sup> )	GB/T6750-1986	0.9~1.1
配比(A/B)(透明)	-	20/9
凝胶时间(分钟, 20℃)	GB/T1728-1989	50
粘结强度 (与混凝土)(MPa) (与钢铁)(划格)	ASTM D4501-2014 GB/T 1720-1989	≥1.5 ≤1 级
柔韧性(mm)	GB/T 1731-1993	2

(所有值为实验室条件下测试值)

## 用于彩砂地坪

- 所选彩色石英砂必须洁净、干燥，同时有合理的级配
- 施工之基面应干燥、洁净无油污，并在重涂时间内或经过打磨处理。
- 先将 ALSAN EP 118 的A组份倒入一洁净容器中，再将B组份倒入其中，以机械搅拌混合2-3分钟。
- 混合好之物料加入到彩色石英砂中，以机械将其充分混合均匀，混合时间约需 5 分钟，树脂与彩砂的比例约为 1:8(重量比)。
- 在彩砂砂浆摊铺前，以配制好的 ALSAN EP 118 均匀滚涂在欲施工的基面上，且在摊铺砂浆前保持湿态。
- 将搅拌均匀的砂浆物料通过摊铺器均匀摊铺在刚施工过ALSAN EP 118 的基面上，同时控制摊铺器的边缘处，保持平整的衔接，必要时以铝合金直型材辅助摊铺平整;施工人员必须穿钉鞋施工。
- 摊铺好的砂浆以抹平机压实整平，抹平机的刀片和抹平圆盘都应使用塑料材质，避免使砂浆表面发黑。
- 边角处以手工压实抹平，工具选用不会发黑的金属镩刀。
- 待砂浆干后进行下一道灌浆增强处理，灌浆施工见下节。
- 面层，选用 ALSAN HP 541 或 ALSAN HP 541W 聚氨酯耐候、耐刻划面漆。
- 施工工具可用丙酮清洗。

## 砂浆灌浆

- 先将 ALSAN EP 118 的 A 组份倒入一洁净容器中，再将 B 组份倒入其中，以机械搅拌混合 2~3 分钟。
- 将拌合好之物料倒至与灌浆之砂浆面上，以橡皮刮板均匀刮涂，要求无漏涂和堆涂，对于吸收较快区域，应及时补料，但表面不得有物料积聚。
- 最后以长毛滚筒均匀滚涂，收取表面多余材料，表面保持均匀一致。